

iBiotec®

**PRODUCENT AEROZOLI TECHNICZNYCH I PRODUKTÓW DLA PRZEMYSŁU
PROCESY - MRO - KONSERWACJA
ALTERNATYWNE ROZPUSSZCZALNIKI W 100% BEZPIECZNE**

Karta techniczna - wydanie 1/22/2025

iBiotec®

NEOLUBE® SOL 4

OLEJ DO ROZPUSZCZANIA CUKRU

Środek smarujący, czyszczący, zapobiegający przywieraniu
Do zastosowań profilaktycznych i naprawczych



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 154976)



Kanister 20 L



Rozpuszcza kryształki cukru, resztki cukierków i skrobię
Zapobiega ponownemu powstawaniu osadów
Pozwala uniknąć zastoju produkcji

Gwarantuje stałość masy

Nie zawiera pozostałości pestycydów, nie zawiera OGM

ZAKRESY ZASTOSOWANIA

Linie rafinowania i pakowania cukru, wirówki, przenośniki taśmowe lub łańcuchowe, łożyska, maszyny pakujące, stick packi, flow packi, owijarki twist, maszyny pakujące w worki. Przemysłowa lub rzemieślnicza produkcja cukiernicza, wyrób ciastek, czekolady, słodkich napojów, syropów, produkcja nugatów, makaroników, lizaków, gum do żucia, obróbka foremek,

maszyny do pakowania, maszyny i przenośniki do osadzania, krajalnice, nożyce gilotynowe, maszyny do pakowania w worki, zgrzewarki. Wagi wieloekranowe.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE OLEJU DO SMAROWANIA			
WŁAŚCIWOŚĆ	NORMA lub METODA	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Postać	wzrokowo	Ciecz	nm
Kolor	Wzrokowo	Biały	nm
Zapach	Węchowo	Bezzapachowy	nm
Masa objętościowa w 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/l
Typ środków smarujących w stanie stałym	-	Brak	-
Rodzaj podstawowego oleju	-	Roślinny	-
Lepkość kinematyczna Olej podstawowy w temp. 40°C Olej podstawowy w temp. 100°C	NF EN ISO 3 104	2 1,8	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Popiół siarczanowy	NF T 60.144	0	%
Liczba kwasowa (Ia)	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Temperatura zapłonu Tygiel zamknięty	NF EN 22.719	Brak	°C
Temperatura samozapłonu	ASTM E 659	-	°C
Temperatura krzepnięcia	ISO 3016	-5	°C
Zanieczyszczenia Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CHARAKTERYSTYKA WYDAJNOŚCI

WŁAŚCIWOŚĆ	NORMA lub METODA	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
Temperatury stosowania	-	0 +50	°C
Korozja miedziana 24h w 100°C	ISO 2160	1b	ocena
Straty w wyniku parowania 22h w 121°C	ASTM D 972	nm	% masy
Test SHELL 4 kulki Średnica śladu Wskaźnik nośności spawania	ISO 20.623 – ASTM D 2266	nm nm	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	współczynnik
Test pęcznienia elastomerów (zmiennosc wymiarowa)	FTM 791	<0,5	%
Usunięcie hałasu pracującego urządzenia	FAG MMG 11	2	klasyfikacja
Maksymalna dopuszczalna prędkość	-	nm	m/s-1
Odporność na wymywanie przez wodę w 80°C	ASTM 1264	W pełni rozpuszczalny	%
Moment zimnego startu w -20°C	ASTM D 1478- 63	-	N.cm

* nm: niezmierny lub niemierzalny

SPOSÓB STOSOWANIA

Stosować w stanie czystym lub po rozpuszczeniu w wodzie, w zależności od stopnia osadów.

Nakładać szmatką, pędzlem, gąbką lub rozpylić na powierzchniach za pomocą rozpylacza.

iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.